

研究タイトル:

塑性加工(板金・溶接)における実技指導法



氏名: 澤田 直人 / NAOTO SAWADA E-mail: gijutsu@asahikawa-nct.ac.jp

職名: 創造開発グループ 学位:

所属学会・協会:

キーワード: 生産モデリング, 設計工学, CAD・CAM・CAE, 工学教育

技術相談

提供可能技術:

- ・板金加工、溶接、ろう付け加工全般
- ・機械加工(フライス盤)
- ・3次元 CAD(SolidWorks)操作方法

研究内容: 手工板金、機械板金、アーク溶接(被覆、CO₂、TIG)、ろう付けの実技指導全般

【これまでに行った業務内容】
① 塑性加工全般(板金加工、溶接)

手工板金加工、レーザ加工機、NC ベンダーを用いた機械板金加工や溶接作業について実技指導を行っています。

レーザに関する安全、溶接作業における安全衛生についてなどの指導も行っています。

② 3次元 CAD(Solidworks)を用いた設計
③ フライス盤を用いた切削加工

汎用フライス盤の基本操作について指導しています。

④ 各種機械関連部品の試作、製作

実験、研究用の装置設計、製作についての業務を行っています。

提供可能な設備・機器:

| 名称・型番(メーカー) | |
|---|--|
| Co ₂ レーザ加工機・Quattro 1kW(AMADA) | |
| ベンディングマシン・RG-M2 (AMADA) | |
| ガス溶接(切断)機 | |
| アーク溶接機(TIG,MIG)・各種(ダイヘン) | |
| | |