

研究タイトル：

研削加工による金属材料表面仕上げ

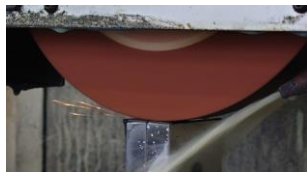


氏名：	長谷部 和 / HASEBE NODOKA	E-mail：	gijutsu@asahikawa-nct.ac.jp
職名：	第2技術グループ	学位：	
所属学会・協会：	自動車技術会		
キーワード：	機械加工, 研削加工, 木材工作		
技術相談 提供可能技術：	<ul style="list-style-type: none"> ・研削加工による金属表面仕上げ ・工作機械を活用した木材工作 		

研究内容： 研削加工による表面仕上げ

【研削加工】

- ・円筒研削盤, 平面研削盤による金属材料の研削加工, 表面粗さの測定
—学生実習での指導を行っています。
- ・試験片, 治具, 金型等の研削仕上げ加工
— μm 単位の寸法公差や表面粗さ精度が求められる加工に対応しています。



(研削加工)



(表面粗さ測定)



(平面研削加工品)



(円筒研削加工品)

【木材工作】

- ・工作機械を活用した高専における木材工作の教材開発
—手加工及びフライス盤等工作機械を使用した木材工作の設計・製作を行い, 教材開発に取り組んでいます。



(木工教材「イーゼルスタンド」)

【電気回路】

- ・ブレッドボードを用いた基本法則の電気回路作成と測定(オームの法則・キルヒホッフの法則等)
- ・基礎的なアナログ電子回路の工作(DC5V 電源回路)
—学生実習での指導を行っています。

提供可能な設備・機器：

名称・型番(メーカー)	
円筒研削盤(シギヤ製:GPS-20)	
平面研削盤(岡本製:GRIND-X PSG52DX)	
表面粗さ測定器(Mitutoyo 製:SJ-301)	
3次元測定器(Mitutoyo 製:QM-M353)	