

技術者魂を持つた学士(工学)を目指す!

2026 旭川高専専攻科案内

Advanced Course of Engineering
National Institute of Technology (KOSEN),
Asahikawa College

入学者選抜

入学者選抜の基本方針

本校の求める学生像に見合った学生を選抜するために、次のように入学者選抜を行います。
○多様な学生を求めるために推薦選抜、学力選抜、社会人特別選抜及び外国人留学生特別選抜を実施する。
○高専卒業程度の基礎学力を身につけていることを重視する。
○基礎学力を活用して論理的に思考できることを重視する。

【推薦選抜】

推薦された志願者を対象に、推薦書、自己推薦書及び調査書の総合判定による書類選考によって選抜します。

【学力選抜】

志願者を対象に、学力検査(数学・英語・専門科目)、自己推薦書及び調査書の総合判定によって選抜します。英語は提出された試験等のスコア等を採用します。

【社会人特別選抜】

1年以上の社会人の経験した志願者を対象に、小論文、面接及び調査書の総合判定によって選抜します。

【外国人留学生特別選抜】

日本国籍を有しない志願者対象に、推薦書、入学志願者自己調査、成績証明書・日本語能力試験のスコア、TOEIC Listening & Reading Testのスコア、日本語による小論文検査(基礎学力を問う問題)及び面接の総合判定によって選抜します。

入学定員 生産システム工学専攻 12名
応用化学専攻 4名

推薦選抜 選抜方法：推薦書、自己推薦書、調査書の書類審査による総合判定

出願期間：2025年 5月 7日(水)～ 5月12日(月)
合格発表：2025年 5月23日(金)

学力選抜 選抜方法：学力検査、自己推薦書、調査書の総合判定

出願期間：2025年 5月 7日(水)～ 5月12日(月)

検査日：2025年 6月 7日(土)

検査会場：旭川工業高等専門学校

合格発表：2025年 6月13日(金)

追試験日：2025年 6月21日(土)

追試験合格発表：2025年 6月27日(金)

社会人特別選抜 選抜方法：小論文、面接、調査書の総合判定
出願期間：2025年 5月 7日(水)～ 5月12日(月)

検査日：2025年 6月 7日(土)

検査会場：旭川工業高等専門学校

合格発表：2025年 6月13日(金)

追試験日：2025年 6月21日(土)

追試験合格発表：2025年 6月27日(金)

過去問題 過去の学力検査問題を本校ホームページに掲載しています。

※追試験の詳細については、令和7年度専攻科募集要項及び本校ホームページに掲載いたします。



専攻科の概要

- 旭川高専の専攻科には、「生産システム工学専攻」と「応用化学専攻」の2専攻が設置されています。
- 生産システム工学専攻は本科の機械システム工学科、電気情報工学科、及びシステム制御情報工学科を基盤とし、応用化学専攻は物質化学工学科を基盤としています。
- 専攻科の修了生は、「特別研究Ⅱ」の取り組み状況により「大学改革支援・学位授与機構」から学士（工学）の学位を取得でき、学士としての就職や大学院進学への道が開けます。

専攻科入学者に求める能力と適性

旭川高専は、修了認定方針（ディプロマ・ポリシー）に定める人材を育成するため、次のような人を受け入れます。

- 工学分野における総合的な基礎学力を有している人（知識・技能）
 - 論理的に考え、自らの専門分野についてわかりやすく伝える表現力を有している人（思考力・判断力・表現力）
 - 自ら設定した目標に向かって主体的に学び、多様な価値観を受け入れて他者と協働できる人
- （主体性を持って多様な人々と協働して学ぶ態度）

【生産システム工学専攻】

生産システム工学専攻では、次のような人材を求めます。

- 機械、電気電子、情報分野及びそれらの複合領域における深く高度な知識を身につけたい人
- 機械、電気電子、情報分野における工学的スキルと実践力を修得したい人
- 国際性とコミュニケーション能力を身につけ、グローバルに活躍したい人
- 社会の諸課題に関心を持ち、工学知識・技術を活用してその解決に取り組む意欲のある人
- 絶えず進歩する科学技術を修得するために継続的に自己研鑽できる人

専攻科修了認定方針

【生産システム工学専攻】

生産システム工学専攻は、所定の単位を修得し、かつ以下のようないを身につけた学生に対して修了を認定する。

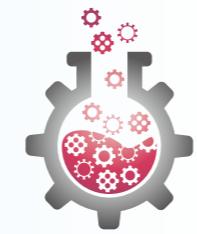
- 自然科学と環境に関する知識を身につけ、工学技術を環境や社会に配慮して活用することができる。
- 機械、電気電子、情報分野に関する、より深く高度な知識を身につけ、当該分野および複合・境界領域の諸課題に柔軟に対応することができる。
- 機械、電気電子、情報分野における高度な技術と実践力を身につけ、他者と協働しながら主体的に思考し行動することができる。
- 外国語によるコミュニケーション能力と国際的視野を身につけ、国際的な学術研究や異文化を理解することができる。
- 専門分野及びそれらの複合領域における課題に対して、複数の工学知識・技術を有機的に結びつけ、総合的に課題解決することができる。
- 健全な倫理観と社会性を備え、向上心を持って継続的に自己研鑽に励むことができる。

教育目標

- 高度な工学的専門知識を備え、工学技術を環境や社会に配慮して活用できる人材を育成する。
- 専門分野に関連する高度な技術と実践力を備え、主体的に行動できる人材を育成する。
- 国際性とコミュニケーション能力を有し、国際的な学術研究や科学技術を理解できるグローバルな人材を育成する。
- 幅広い視点で問題を捉え、複数の工学知識・技術を結びつけ、総合的に課題解決できる人材を育成する。
- 健全な倫理観と社会性を備え、継続的に自己研鑽に励むことのできる人材を育成する。

【生産システム工学専攻】

- 自然科学と環境に関する知識を修得させ、工学技術を環境や社会に配慮して活用できる力を育む。
- 機械、電気電子、情報分野における高度な知識を修得させ、当該分野及び複合・境界領域の諸課題に柔軟に対応できる力を育む。
- 機械、電気電子、情報分野における高度な技術と実践力を基に他者と協働して自主的に行動できる力を育む。
- 国際的視野と外国語によるコミュニケーション能力を育成し、国際的な学術研究や異文化を理解できる力を育む。
- 専門分野及びそれらの複合領域における課題に対して、複数の工学知識・技術を結びつけ、総合的に課題解決できる力を育む。
- 技術者倫理や専攻科インターンシップなどを通じて、健全な倫理観と社会性を涵養し、スキルアップに向けて継続的に努力できる力を育む。



Advanced Course of Engineering
National Institute of Technology (KOSEN),
Asahikawa College

各専攻の教育内容



生産システム工学専攻

機械・制御・電気電子・情報産業での研究開発の場面で活躍できる技術者の育成を目指しています。高専5年間で学んだ内容をもとに、幅広い専門的な講義と実験を通じて、高度な知識・技術を学びます。また、技術者としての倫理や生産システムへの環境の配慮など、技術者として必要な心構えや姿勢を養います。



応用化学専攻

化学産業・バイオ産業での研究開発の場面で活躍できる技術者の育成を目指しています。高専5年間で学んだ内容をもとに化学・生物学に関する専門的な講義と実験を通じて、高度な知識・技術を学びます。また、技術者としての倫理や生産システムへの環境の配慮など、技術者として必要な心構えや姿勢を養います。

専門分野の融合化・複合化

環境マネジメント (2単位:1年生)

専門分野の融合・複合を図るために、出身学科の異なる学生からなるグループを構築し、エネルギー問題などをテーマとし、課題解決に必要な工学知識と関連技術についてディスカッションを通じて学びます。



環境マネジメント授業風景

エンジニアリングデザイン (2単位・演習:2年生)

地域の企業の課題や取り組みに対し、学生が工学的に設計した解決を提案する技術者教育です。市場理解のために経営トップ層を講師にお招きします。その後テーマに応じて2人から5人程度のグループを構成し、企業の方とディスカッションを通じながら実効的な取り組みを行います。



エンジニアリングデザインの様子



インターンシップの様子



インターンシップ報告会

専攻科インターンシップ (3単位・実習:主に1年生の夏休み時期を利用)

企業・研究機関・大学院などで3週間の就業体験をします。座学の授業だけでは体験できない実社会の課題に取り組み、これまでに得た知識能力を発展させ、問題解決能力を養います。高専機構主催の公募型海外インターンシップも準備されています。

インターンシップ実習先 (令和6年度実績)

DIC株式会社、アイシン・ソフトウエア株式会社、旭川信用金庫(駅マルシェ)、ウェルネット株式会社、エスパード株式会社、エノ産業株式会社、オーフマ株式会社、株式会社あたらす二十一、株式会社ブルーデータ、サントリーグループ、スマックス株式会社、ティ・イー・シー株式会社、デジタルテクノロジー株式会社、ニチレイ株式会社、ノーベンファーム、リニューアブル・ジャパン株式会社、レイズネクスト株式会社、旭化成株式会社、花王ロジスティクス株式会社、株式会社日立ハイシステム21、株式会社AIS北海道、株式会社ELYZA、株式会社M&M知能ラボ、株式会社RMC、株式会社YMIT、株式会社アリカ、株式会社コンピュータービジネス、株式会社シズ・ラボ、株式会社ヒロエンジニアリング、株式会社ユニシス、株式会社横河ブリッジホールディングス、株式会社橋本川島コーポレーション、株式会社大塚製業工場、関西電力株式会社、札幌AI道場(北大ビジネススプリング)、松谷建設株式会社、税理士法人北海道みらい、大日精化工業株式会社、第一工業製薬株式会社、薦栖町農業交流センター(あったかファーム)、田中貴金属工業株式会社、日鉄環境株式会社、日本精工株式会社、不二技研工業株式会社、富士通株式会社、矢崎総業株式会社、豊橋技術科学大学、北海道大学、京都大学、九州工業大学、早稲田大学

特別研究 (I:2単位・1年生、II:8単位・2年生)

専攻科では本科で培った工学知識・技術をより深く、かつ広く学べるように2年間の特別研究を設定しています。専攻科の学修総まとめ科目となる「特別研究Ⅱ」の取り組み状況を含め、一定の条件を満たすと学士（工学）の学位を取得できます。

特別研究テーマの一例 (令和6年度実績)

- 大規模環境の3次元計測とデータ処理に関する研究
- 炭素系材料を用いた各種変換デバイスに関する基礎研究
- 翼型遷音速パフェットの数値流体解析に関する研究
- 競走馬の肢勢矯正用蹄鉄製造のためのCADレス3Dプリンティング法の開発
- 多湿環境下における構造用材の耐腐食性向上工法に関する研究
- 炭素系材料を用いた各種変換デバイスに関する基礎研究
- 画像処理に伴うパラメータ最適化技術に関する研究
- メタヒューリスティクスを用いた電波の到来方向推定の精度改善に関する研究
- アノード酸化したアルミニウム合金の耐食性と新規封孔処理法によるこの改善
- 耐熱性フィターゼのスクリーニング



特別研究の様子



専攻科特別研究発表会